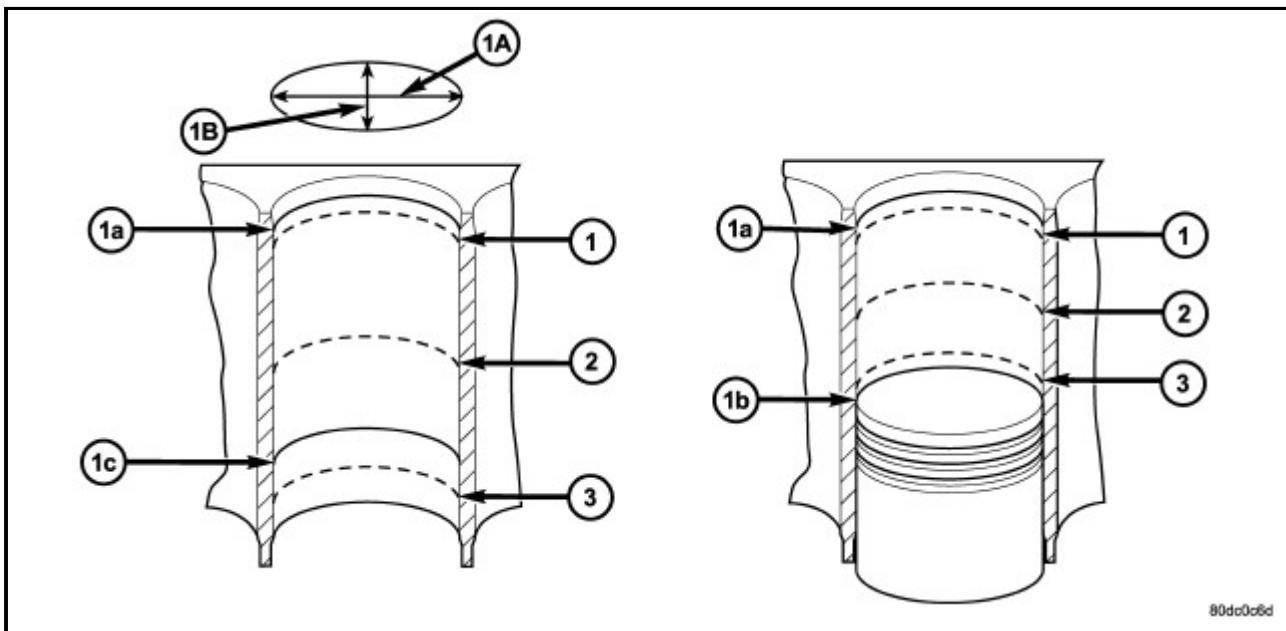


测量气缸内径



注意： 只有发动机被完全拆卸下来，才能执行此操作。

1. 是用适当溶剂彻底清洗所有气缸孔。
2. 在所示三个测量点(1, 2, 3)处测量每个气缸。
3. 利用三个测量点测量气缸在纵向和横向内径。

缸径测量	
标准尺寸	88.0 mm
组代码字母A	88.000-88.006 mm
组代码字母X	88.006-88.012 mm
组代码字母B	88.012-88.018 mm
纵横向磨损极限	0.020 mm
气缸筒形状(新的)允许变化范围	0.000-0.014 mm

4. 利用测量值和列表对气缸径进行分组。